

# AZ ASZTALOS KÖRFŰRÉS SZ ÜZEMELTETÉSI LEÍRÁSA

## 1. A berendezés rendeltetése:

Különböző faanyagok, bútordlapok, lemezek egyenes vágására szolgáló faipari gépi berendezés. A forgó főmozgást a fűrészlap végzi, míg az előtoló mellékmozgást a munkadarab. Valamennyi körfűrészre jellemző, hogy csak egyenesen lehet velük fűrészelni, ill. csak egyenes vágásra alkalmasak.

A körfűrészgép fokozott hatóképességű veszélyforrásnak minősül, ezért a munkavégzésre való alkalmasság megállapításánál alapfeltételként kell kezelni a biztonságos munkavégzésre alkalmas állapot meglétét.

A körfűrészgépet csak az alapidokumentációban (gépkönyvben) meghatározott célra szabad használni, a technológiai és munkavédelmi utasítások alapján.

## 2. Személyi feltételek:

A gép kezelését 18. életévét betöltött szakmunkás képesítéssel rendelkező, orvosi megállapítás szerint fizikailag is megfelelő személy végezheti.

Szellemileg alkalmas olyan dolgozót szabad megbízni, aki a gép kezelésével kapcsolatos szakmai és munkavédelmi ismereteket elsajátította.

Betanulási idő: szakmunkás végzettségük részére 1 hónap.

Begyakorlási idő: 3 hónap.

A betanulás és begyakorlás idejére fokozott felügyeletet kell biztosítani.

Anyagmozgatáshoz, valamint a gép kiszolgálásához minimális létszám igény:  
1 fő.

## 3. Veszélyforrások:

A körfűrészben végzett munka során a legtöbb és legsúlyosabb balesetet az anyag visszavágódása okozza. A visszavágódás nem az anyag súrlódása vagy szorulása következtében áll elő, hanem a már elfűrészelt anyagot vagy hulladékot kapja el a körfűrészlap.

#### **4. Védőeszközök, védőberendezések:**

- Földugó, vagy fültok
- Porvédő maszk (géptakarításnál, karbantartásnál)
- Ötujjas védőkesztyű (üzemzavar elhárításnál, bútorlapok rakodásánál)
- A gép kezelője köteles a munkavégzés során rendeltetésszerűen használni az egyéni védőeszközöket.
- Önbeálló védősisak.
- Hasító ék.
- A gépet védőberendezések nélkül üzemeltetni TILOS, ez vonatkozik a beállítási és próbavágási műveletekre is.
- A gép kezelője köteles a munkahelyen:
- Zárt ujjú testhez simuló, jó állapotban levő munkaruhát viselni.
- Zárt, a lábat jól tartó lábbelit viselni, tornacipő, szandál, papucs nem lehet.
- A munkavégzéshez előírt védőfelszerelést használni.
- Hosszú haj esetén a haját teljesen elfedni (kendőt, sapkát viselni).

#### **5. A gép üzembe helyezése.**

A gép kezelője köteles ellenőrizni az alábbi dokumentumok meglétét:

- üzemeltetési dokumentáció
- munkavédelmi minősítési bizonyítvány
- érintésvédelmi mérési jegyzőkönyv
- gépkezelési utasítás

Üzembehelyezésnél fellépő veszélyek:

- mozgó, forgó egységek
- megmunkálandó anyag mozgása,
- villamos berendezések (áramütés)

#### **6. A szerszámok felszerelése**

- a körfűrészlapot úgy kell a tengelyen rögzíteni, hogy középpontosan helyezkedjen el és a tengelyre merőleges legyen,

- a körfűrészlapot rögzítő szorítótárcsák legkisebb átmérője 300 mm átmérő alatti körfűrészlapoknál a fűrészlap átmérőjének 1/3-a 300-500 mm átmérőjű fűrészlapoknál az átmérő 1/4-e és 1/5-e közötti érték, amíg 500 mm-nél nagyobb átmérő esetében az átmérő 1/7-e kell, hogy legyen,
- két vagy több körfűrészlappal működő gépre azonos átmérőjű, fogprofilú és fogszámú fűrészlapot szabad csak felszerelni,
- a tengelyre illesztett szorítótárcsák egyikét elfordulás ellen biztosítani kell,
- a fűrészkorong felszerelése után derékszögű vonalzóval ellenőrizni kell, hogy a korong a tengelyre mérőleges-e, majd lassú forgatással a lap lengésmentes forgását kell ellenőrizni,
- forgásiránnyal ellentétes menetű csavaranyát jól meg kell húzni, hogy a két befogótárcsa, ill. szorítótárcsa közé befogott fűrészlap ne foroghasson el,
- a fűrészlap fogai egyenletesen terpesztettek, jól élezettek legyenek, a fogak körív mentén helyezkedjenek el. Egy fűrészlapon ötnél több vagy egymás mellett kettőnél több foghiány nem lehet,

## 7. A gép üzemeltetése.

A gép indítása előtt a gép kezelőjének minden esetben ellenőrizni kell az alábbiakat:

- A gép elektromos kábeleinek, csatlakozásainak, kapcsolóinak épségét.
- Forgó szerszámok fűrészárcsák központosított ütésmentes futását, biztonságos felerősítését.
- A fűrészárcsák vágóéleinek épségét (repedt, foghiányos fűrészárcsákkal munkát végezni nem szabad.)
- A védőberendezések állapotát, megfelelő rögzítését.
- A hasító ék a fűrészárcsához viszonyított magasságát, távolságát, rögzítettségét. A hasítóéket állíthatóan kell a körfűrészgép asztalára szerelni, és úgy kell beállítani, hogy a hasítóék éle és a fogkoszorú között a távolság legfeljebb 10 mm legyen, legfelső pontja pedig magasabb legyen a fűrészlap fogcsúcsánál

- Az előtoló kocsi akadálymentes mozgását.
- Az ütköző és a munkadarab rögzítő biztonságos működését.
- Vezetővonalzó beállítását; rögzítettségét.
- Ellenőrizni kell, hogy a gép biztonságos kiszolgálásához rendelkezésre álljon megfelelő szabad terület.
- Körültekintően meg kell győződni arról, hogy a gép indításával senkit sem veszélyeztet.

Amennyiben a munka megkezdéséhez minden szükséges feltétel biztosított, kizáró ok és veszélyhelyzet nem áll fent, a személyi feltételek biztosítottak, úgy a gép működésbe hozható.

A főkapcsoló bekapcsolása után a gépen levő kezelő kapcsoló zöld színű gombjával a gépet működésbe hozzuk. Megmunkálás közben a gép kezelőjére vonatkozó előírások:

- A körfűrészlap tengelyvonalán átnyúlni nem szabad.
- Az asztal feletti részen az anyag előtolása csak a körfűrészlap síkján kívül történhet.
- A körfűrészlap síkját oldalirányból kézi előtolásnál legfeljebb 50 mm-ig lehet megközelíteni, ezen belül tolófával kell az anyagot továbbítani.

A berendezés üzemszerű leállítása:

- A gépen lévő kezelő kapcsoló piros gombjának megnyomásával a gépet üzemem kívül helyezzük, a főkapcsoló kikapcsolásával áramtalanítjuk.
- A gép leállítása után a még forgásban lévő fűrészlapot kézzel, vagy egyéb eszközzel fékezni tilos!

## **8. A gép biztonságos kezelése**

- a körfűrészlap asztal feletti kiálló részét, a vágási magasság kivételével, minden oldalról burkolni kell,
- a védőburkolat a munkadarab vastagságától függően állítható legyen,

- a körfűrészlap asztal alatti részét kétoldalt, egymástól legfeljebb 10 cm távolságban elhelyezett védőlapokkal burkolni kell. A védőlapok mindenütt legalább 5 cm-rel nyúljanak túl a fűrészlapon,
- az egy körfűrészlappal működő, asztal alatti tengelyű gépeket, amennyiben szálirányú vágásra használják, a munkadarab visszavágódásának megakadályozására hasítóékkal kell ellátni.
- a hasítóéket állíthatóan kell a körfűrészgép asztalára szerelni és úgy kell beállítani, hogy a hasítóék éle és a fogkoszorú között a távolság legfeljebb 10 mm legyen, legfelső pontja pedig magasabb legyen a fűrészlap fogcsúcsánál,
- 20 cm-nél rövidebb anyagokat szálirányban csak vezetősín mellett lehet vágni,
- a vezetősín, ill. vezetőléc felülete sima legyen,
- a vezetősín, ill. vezetőléc a körfűrészlap tengelyvonaláig a vágandó méretnek megfelelő párhuzamos vezetést biztosítson, utána pedig a körfűrészlap síkjához képest széttartó legyen.

## **9. Üzemzavar elhárítás**

A berendezést vészhelyzetben le kell állítani.

A piros kezelőgomb benyomásával a gépet üzemén kívül helyezzük, főkapcsolóval áramtalanítunk.

Mechanikai és elektromos hibákat csak megfelelően képzett szakember végezheti el. Javítás alatt a gépre BEKAPCSOLNI TILOS feliratú táblát kell jól látható helyen a főkapcsolóra helyezni.

Különböző szerszámok, tartozékok, berendezések le és felszerelése, beállítása során a dolgozó veszélyzónába kerül és ott végzi munkáját. A balesetek megelőzése céljából csak áramtalanított állapotban lehet a javítási műveleteket elvégezni.

Elhasználódott, vagy sérült védőberendezést azonnal ki kell cserélni, vagy megjavítani.

## **10.Karbantartás**

Műszak befejezését követően a gépet üzemi kapcsolóval kell leállítani és a főkapcsolóval áramtalanítani.

A gépet le kell tisztítani a forgácstól, portól és azt a munkaterületről el kell távolítani.

Alapanyagokat, félgyártmányokat az erre kijelölt helyen rakatolva rendbe kell hagyni.

Védőeszközök karbantartásnál:

- védőkesztyű,
- porvédő maszk