

Gépvizsgálati jegyzőkönyvminták 2019 cd tartalma

BIZTONSÁGOS MŰSZAKI ÁLLAPOT MEGŐRZÉSE GÉPVIZSGÁLATI MINTAJEGYZŐKÖNYVEK

Tisztelt Kolléga!

Ennek a CD-nek az elkészítésével az volt a célom, hogy mindent egy helyen és egységes szerkezetbe foglalva, a gépvizsgálatok valamennyi elkészített mintajegyzőkönyvét és egyéb dokumentumát bemutassam.

Az tudvalevő, hogy veszélyes gépet, termelőeszközt első ízben üzembe kell helyezni, melyet megelőz egy munkavédelmi szempontú előzetes vizsgálat. A nem veszélyes gépet, termelőeszközt pedig használatba kell venni, de ezt is megelőzi egy munkavédelmi szempontú előzetes vizsgálat. Ezt a két-két dokumentumot egy anyagba integráltam és külön fájlban nyitható meg ugyanennek a gépnek az időszakos vizsgálata.

Akik emelőgépek vizsgálatával foglalkoznak, azok a prezentált mintákból nagyon könnyen készíthetnek szerkezeti vizsgálatot, fővizsgálatot néhány dolog felülírásával, módosításával. A vizsgálati kérdéssorok összeállításakor igyekeztem a vonatkozó rendeletek és szabványok hatályosságát figyelembe venni, ennek ellenére lehetséges néhány apró hiba, mely elkerülte figyelmemet. Több esetben is előfordul, hogy a hivatkozott szabványt visszavont jelzéssel látták el, de még ez idáig nem került kiadásra újabb magyar nyelvű változat, ezért a kérdéssorok megfogalmazásakor a korábbi állapot lett alapul véve.

A gépvizsgálati jogszabályi hivatkozásoknál több helyütt lehet találkozni a a munkaeszközök és használatuk biztonsági és egészségügyi követelményeinek minimális szintjéről szóló 14/2004. (IV. 19.) FMM rendelettel. Ez jogszabály 2016. május 5-éig volt hatályos. Ezt követően az ugyanilyen című 10/2016. (IV. 5.) NGM rendeletet kell értelemszerűen alkalmazni, behelyettesíteni. A két rendeletet összehasonlító dokumentumot [itt](#) lehet megnyitni!

Készítettem (és most frissítettem) egy tematikus szabványjegyzéket is, mely a CD lezárásakor aktuális volt. Ennek tartalmát [itt](#) tekintheti meg! A dokumentumok használatánál javasolt figyelembe venni a hatályos szabványokat, akár ezen anyag segítségével!

Alant három táblázatot találnak; értelemszerűen az egyik a veszélyes, a másik a nem veszélyes gépek dokumentumait tartalmazza, míg a harmadikban az olyan iratminták és segédletek felsorolása van, melyek hasznosak és fontosak lehetnek mindennapi munkánk során.


Figyelmeztetés!

A gépvizsgálat megjelenítése szerves egységet képez a vizsgálattal, illetve úgy a vizsgálatért, mint annak megjelenítéséért a vizsgálatot végző felel. Ezért a jegyzőkönyvminták nem használhatók szolgálki módon kitöltve.

A jegyzőkönyveken szereplő dátum támpontot ad a jogszabályi és szabványi háttér hivatkozásainak idejéről, melyek a dokumentum készítésekor hatályosak voltak. Ezért bármelyik minta használatakor az előzőeket felül kell vizsgálni!

A gépet vizsgáló személynek kell eldöntenie azt is, hogy az adott gépen, a vizsgált munkakörülmények között, a technológiát és a helyszínt alapul véve, mit kell figyelembe vennie a jegyzőkönyv vizsgálati pontjain, megállapításain túlmenően!

- A veszélyes gépek üzembe helyezés előtti vizsgálata munkabiztonsági és munka-egészségügyi szaktevékenységnek minősül.
- Időszakos biztonsági felülvizsgálatot - kivéve a veszélyes technológia esetét - szakirányú képzettséggel és munkavédelmi szakképzettséggel rendelkező személy (munkabiztonsági szaktevékenység) vagy külön jogszabályban erre feljogosított személy, illetve erre akkreditált intézmény végezhet.
- Emelőgépek vizsgálata az Emelőgép Biztonsági Szabályzat által meghatározott képesítési követelmények szerint végezhető.

A kiválasztott dokumentum megnyitása a táblázat cellájában található -jelre kattintással történik. Az alábbiakban a jogszabályi háttérrel ismertetem annak érdekében, hogy ne kelljen utána nézni más helyen, találjon meg mindent itt:

Munkavédelmi üzembe helyezés

Mvt. 19 § "Munkavédelemre vonatkozó szabálynak minősül a nemzeti szabványosításról szóló törvény figyelembevételével a teljes egészében magyar nyelvű munkavédelmi tartalmú nemzeti szabvány."

Mvt. 21. § (1) Az üzemeltető munkáltató a veszélyes létesítmény, munkahely, munkaeszköz, technológia üzemeltetését írásban elrendeli (a továbbiakban: munkavédelmi üzembe helyezés).

(2) A 21. § alkalmazásában veszélyes munkaeszköznek minősül a 87. § 11. pontja alapján, illetve a foglalkoztatáspolitikáért felelős miniszter rendeletében meghatározott, valamint a hatósági felügyelet alá tartozó munkaeszköz.

(3) A munkavédelmi üzembe helyezés feltétele a munkavédelmi szempontú előzetes vizsgálat. E vizsgálat célja annak megállapítása, hogy a létesítmény, a munkahely, a munkaeszköz, a technológia megfelel az egészséget nem veszélyeztető és biztonságos munkavégzéshez szükséges tárgyi, személyi, szervezési, munkakörnyezeti feltételeknek, illetőleg teljesíti a 18. § (1) bekezdése szerinti követelményeket. A vizsgálat elvégzése munkabiztonsági és munka-egészségügyi szaktevékenységnek minősül.

1/b. számú melléklet az 5/1993. (XII. 26.) MüM rendelethez

Az Mvt. 21. § (2) bekezdése alapján veszélyesnek minősülő munkaeszközök jegyzéke




1. A famegmunkálásra vagy a fához hasonló fizikai tulajdonsággal rendelkező anyagok megmunkálására, húsfeldolgozásra vagy a húshoz hasonló fizikai tulajdonságokkal rendelkező anyagok feldolgozására szolgáló (egy- vagy többélű), következő típusú körfűrészek:
 - 1.1. működés közben rögzített fűrészélel/fűrészélekkel dolgozó fűrészgép, amely rögzített gépággal rendelkezik, és a munkadarabot kézi előtolással vagy leszerelhető gépi előtolással mozgatja;
 - 1.2. működés közben rögzített fűrészlappal dolgozó fűrészgép, kézzel működtetett váltakozó mozgású fűrészpaddal vagy kocsival;
 - 1.3. működés közben rögzített fűrészlappal dolgozó fűrészgép, amely a munkadarabot beépített mechanikus előtolással, kézi behelyezéssel és/vagy kivétellel mozgatja;
 - 1.4. mozgó élű fűrészgép, amely a munkadarabot mechanikus előtolással, kézi behelyezéssel és/vagy kivétellel mozgatja.
2. Faipari gyalugép kézi előtolással.
3. Faipari vastagsági gyalugép egyoldali megmunkálásra, amely beépített mechanikus előtolással rendelkezik, a munkadarab kézi behelyezésével és/vagy kivételével.
4. A következő típusú szalagfűrészek kézi behelyezéssel és/vagy kivétellel, famegmunkálásra és a fához hasonló fizikai tulajdonságokkal rendelkező anyagok megmunkálására, vagy húsfeldolgozásra és a húshoz hasonló fizikai tulajdonságokkal rendelkező anyagok feldolgozására:
 - 4.1. működés közben rögzített éllel/élekkel dolgozó fűrészgép, rögzített vagy váltakozó mozgású fűrészpaddal vagy gépággal;
 - 4.2. váltakozó mozgású kocsihoz szerelt éllel rendelkező fűrészgép.
5. Az 1-4. és a 7. pont szerinti gépek kombinált kivitelben famegmunkálásra és a fához hasonló fizikai tulajdonságokkal rendelkező anyag megmunkálására.
6. Faipari csapmarógép több szerszámtartóval, kézi előtolással.
7. Függőleges marógép kézi előtolással famegmunkálásra és a fához hasonló fizikai tulajdonságokkal rendelkező anyagok megmunkálására.
8. Faipari kézi láncfűrészgép.
9. Kézzel adagolt és ürített, fémek hidegátalakítására való sajtó, beleértve azt az élhajlítógépet is, amely mozgó elemeinek elmozdulása meghaladhatja a 6 mm-t, és a sebessége meghaladhatja a 30 mm/s értéket.
10. Műanyag-feldolgozó fröccsöntőgép vagy formázóprés a munkadarab kézi behelyezésével és/vagy kivételével.
11. Gumiipari fröccsöntőgép vagy formázóprés a munkadarab kézi behelyezésével és/vagy kivételével.
12. A következő föld alatti munkára szolgáló gépek:
 - 12.1. mozdony és fékezőkocsi,































- 12.2. hidraulikus energiával működtetett alátámasztó biztosító berendezés.
13. Kézi adagolású háztartási hulladékgyűjtő teherjármű, amely présmechanizmussal van felszerelve.
14. Járműemelők.
15. Személyek vagy személyek és terhek emelésére szolgáló szerkezetek, amelyeknél fennáll a leesés veszélye több mint három méter magasságból.
16. Hordozható patronos rögzítő- és egyéb összekapcsoló gép.
- További munkaeszközök:
17. Daruk és futómacskák gépi meghajtással.
18. Gépi hajtású emelőtargoncák.
19. Villamos emelődobok.
20. Rakodógépek, jövesztő-rakodógépek.
21. Mezőgazdasági és erdészeti traktorok.
22. Járműűrités és -mozgatás különleges berendezései.
23. Személyszállításra használt folyamatos szállítóberendezések.

1/b. számú melléklet az 5/1993. (XII. 26.) MüM rendelethez

Az Mvt. 21. §-ának (5) bekezdése alá tartozó egyes veszélyes munkaeszközök jegyzéke

1. Helyszíni összeszerelésű gépi meghajtású daruk
2. Járműűrités és -mozgatás helyszíni összeszerelésű különleges berendezései
3. Személyemelésre ideiglenesen felhasználható emelőberendezések

Veszélyes gépek/munkaeszközök		
Géptípus vizsgálati jegyzőkönyve	Üzembe helyezés	Időszakos vizsgálat
Autódaru		
Oszlopos forgódaru		
Bakdaru		
Híddaru		
Villamos emelődob		
Csápos emelő		
Földmunkagép		
Hidraulikus aknaperem emelő		
Hidraulikus személyemelő		
Emelőhátfal		
Hulladékgyűjtő felépítmény (kukás autó)		
Mezőgazdasági traktor		
Dízel üzemű villástargonca		
Elektromos villástargonca		
PB-gázos villástargonca		
Excenter prés gép EDTF-90		
Excenter prés gép LE 250		
Hidraulikus élhajlító		
Hidraulikus lemezolló		

Faipari 4-fejes marógép		
Faipari körfűrész		
Faipari vastagsági gyalugép		
Faipari gérvágógép		
Faipari szalagfűrész		
Láncfűrész		
Flexomonyógép		
Fúró-lyukasztógép		
Nyomdaipari vágógép		
Ívhegesztő berendezés		
Inverteres plazmavágó berendezés		
Védőgázos hegesztő berendezés		
Kardkéses szabásgép		
Körkéses szabásgép		
Szalagkéses szabásgép		
Forschritt ZT 303-C traktor		
DEFÉM szalagfűrész		
Makita láncfűrész		
Stihl 021 láncfűrész		
Stihl 039 láncfűrész		
Stihl MS 290 láncfűrész		
Mezőgazdasági traktorra szerelt rakodógép		
C-kengyel acélsodrony függesztéssel 7,8 t		
Merev függeszték 3 t daru		
Rakodógép Case Uni-loader		

A 10/2016. (IV. 5.) NGM rendelet szerint:

17. § (1) Veszélyesnek nem minősülő munkaeszköz esetében - ha annak biztonsága függhet a szerelés körülményeitől - a szerelést követően, de még a használatba vétel előtt és minden egyes új telephelyre vagy munkahelyre történő mozgatás után a megbízott személy ellenőrző felülvizsgálat keretében meggyőződik a biztonságos szerelésről, az egészséget nem veszélyeztető és biztonságos működés feltételeiről és körülményeiről.















































(2) Az ellenőrző felülvizsgálat elvégzésének módját írásban kell meghatározni. A vizsgálat megállapításait és a megtett intézkedéseket jegyzőkönyvben kell rögzíteni




18. § (1) Gondoskodni kell az időszakos ellenőrző felülvizsgálat megbízott személy általi elvégzéséről annak érdekében, hogy a biztonsági és egészségügyi előírások betartásra kerüljenek, az esetleges károsodások időben észlelhetőek, a megelőző intézkedések bevezethetőek legyenek.

(2) Az időszakos ellenőrző felülvizsgálatra kötelezett munkaeszközt, a felülvizsgálat gyakoriságát és módját írásban kell meghatározni, figyelemmel az üzemeltetés körülményeire, a munkaeszközt érintő szabványokban foglaltakra és a gyártó által összeállított használati utasítás, üzemeltetési, karbantartási dokumentáció előírásaira. A leghosszabb felülvizsgálati időszak nem haladhatja meg az öt évet.































(3) A felülvizsgálat megállapításait, a megtett intézkedéseket jegyzőkönyvben kell rögzíteni, amelyet a következő időszakos ellenőrző felülvizsgálat időpontjáig meg kell őrizni és annak egy példányát - telepített munkaeszköz esetén - a helyszínen kell tartani.










(4) A legutóbbi időszakos ellenőrző felülvizsgálat elvégzéséről a munkaeszközön elhelyezett, jól látható jelzéssel tájékoztatást kell nyújtani, ha a munkaeszközt a telephelyen kívül használják.

Nem veszélyes gépek/munkaeszközök		
Géptípus vizsgálati jegyzőkönyve	Használatba vétel	Időszakos vizsgálat
Asztali fűrőgép		
Oszlopos fűrőgép		
Asztali köszörűgép		
Esztergagép		
CNC esztergagép		
Csomagológép		
Lamináló-tekercsvágógép		
Kézi hidraulikus raklapemelő-1		
Kézi hidraulikus raklapemelő-2		
Kézi hidraulikus raklapemelő ellenőrző felülvizsgálat		
Ipari varrógép		
Faipari felsőmarógép		
Fémipari marógép		
Áramfejlesztő generátor		
Krokodil emelő		
Láncos emelő		
Vésőkalapács		
Spirálkaros dagasztógép		
Sütőipari kelesztő berendezés		
Kúpos gömbölyítő formázógép		
Motoros kapa		
Benzinmotoros sövénynyíró		
Szántóföldi permetezőgép		
Nagyfeszültségű vizsgáló berendezés		

Mobil útépítő gépek		
Pelletgyártó gépvizsgálat		
Aggregátor		
dagasztógép		
Kalapácsos daráló		
Extruder		
Gyalog-fűnyírógép		
Motoros kasza		
Kompresszor		
Rendszám nélküli gépkocsi		
Sütő-hűtő berendezés		
Tartóbak		
Tésztanyújtó-1		
Tésztanyújtó-2		
Kerékkiegyensúlyozó		
Kerékszerelő		
AWI hegesztő munkahely		
Beton mixer		
Gyógyszergyártó gép		
Olaszt tésztakészítő gép 2016		
Fakitermelő Komatsu 901 harvester		
Lapvibrátor		
Gödörfúró		
Aprítógép		
Benzines kalapács		
Hegesztőgép		
Beton szórógép		
Detk-115 Szippantó		
Nagynyomású mosó		
Görgőpályás szemcseszóró		
Szállítószalag		
Szemcseszóró		

[Játszóteri eszközök vizsgálata](#) (dokumentációs csomag)

Iratminta neve	Minta megnyitása
Úrlapvédelem be- és kikapcsolása MS Word 2003 és 2007 esetén	
Tartalomjegyzék készítése	
Korlátozott dokumentumvédelem	
Megbízás gépvizsgálatra	
Elrendelés gépvizsgálatok ciklusideje	
Elektromos kéziszerszámok éves ellenőrzése	
Karbantartási bizonylat	
Karbantartási napló	
Használatba vétel	
Munkavédelmi üzembe helyezés	
Géptörzslap	
Termelőeszközök/gépek adatfelmérése	
Nem veszélyes gépek nyilvántartása	
Veszélyes gépek nyilvántartása	
Targonca törzslap	
Megbízás elsősegély-nyújtás ellátására	
Cégfelmérő adatlap 2011	
Körfűrész üzemeltetési utasítás	
Asztalos marógép üzemeltetési utasítás	
Lánghegesztés munkabiztonsági utasítás	
Útmutató hegesztő berendezés időszakos felülvizsgálatához	
Kardkéses szabásgép munkabiztonsági utasítás	
Szalagkéses szabásgép munkabiztonsági utasítás	
Ipari varrógép munkabiztonsági utasítás	
Daruismertető-darufogalmak	
Emelőpép ügyrend (minta)	
Nem csak daruk (pps)	
Daruk és szabálytalanságok (pps)	
Teherkötözés (pps)	
CE jelölés	
Hegesztő üzembe helyezés	
Ívhegesztő biztonsági felülvizsgálat	

Emelőgép kezelő megbízólevél	
Kezelői jogosultság	
Üzembe helyezési engedélyezés	
Vizsgálati ütemterv	
Raktári állványvizsgálati jegyzőkönyv	
Raktári állványvizsgálat (úrlapos)	
Raktári állványvizsgálati lap	
A munkaeszközök és használatuk minimális szintje összehasonlító anyag	
Képes gépcsoport meghatározás	
Megbízás-Elrendelés	